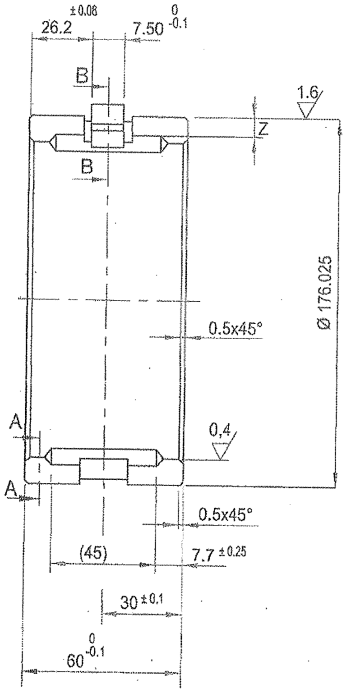
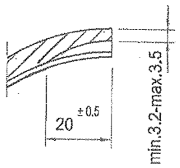
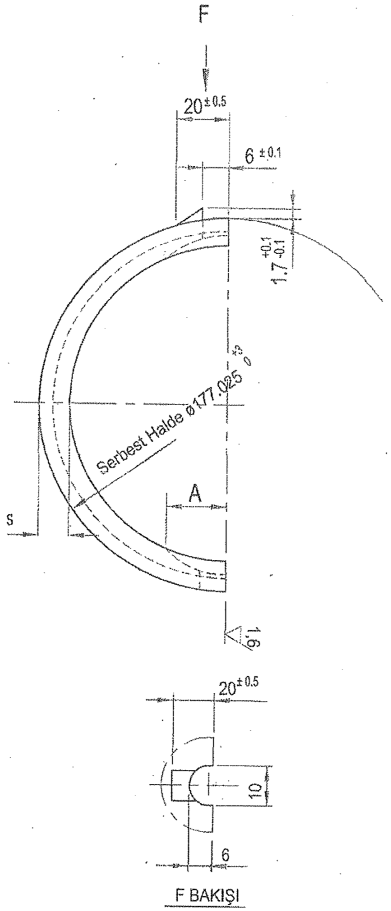


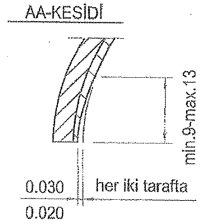
BB- KESİDİ

Tırnak basılmadan ve pim yuvası açılmadan önce tırnak boşaltma detayı



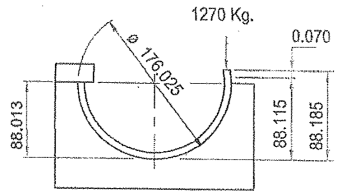


F BAKIŞI



Bu çizim TÜLOMSAS'in yazili izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOGALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

İNCE YATAĞIN KONTROLÜ



s	CIDAR KALINLIĞI	7.883 -7.893
Z	YAĞ CEBİ CIDAR KALINLIĞI	6.30-6.45
A	YAĞ CEBİ BOYU	21.50-22.50

NOT: Tüm keskin köşeler yuvarlatılacaktır.

KAPLAMA BİLGİLERİ

İç çap üzerine Kurşun-kalay kaplama Kalınlık: 0,020-0,030

Kaplamanın kimyasal bileşimi

Pb: %88-92
Sn: %8-12

Kalan tüm yüzeyler 0,002-0,004 mm. kalınlıkta kalay kaplanacaktır.

	YENİ DURUM	I. KADEME	II. KADEME	III. KADEME	IV. KADEME
ANA YATAKLARDAKİ İÇ ÇAP	176.025-176.000	175.525-175.500	175.025-175.000	174.525-174.500	174.025-174.000
İNCE YATAKLAR MONTELİ HALDE İÇ ÇAP	160.259-160.214	159.759-159.714	159.259-159.214	158.759-158.714	158.259-158.214
KRANK MUYLU ÇAPI	159.975-160.000	159.475-159.500	158.975-159.000	158.475-158.500	157.975-158.000
TEORİK BOŞLUK	0.284- 0.214	0.284- 0.214	0.284- 0.214	0.284- 0.214	0.284- 0.214

ISO 4383 (iç çap kaplama malzemesi)

Adet	Parçanin Adı	Şablon Kolaylik No	Malzeme	Birim Ağirlik kg	Yarı Mamulün Ölcüleri Tasnif No
			CuPb24Sn		

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? HAYIR — Kritik kalite parametresi su sekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:

Tip: TLM16V185

Tadilat:
C tarih: 26.06.2019 - dif no: 259
B Yeniden çizildi. 21.10.2013

İşe Bakan	Tuba EROGLU	
Resim	Safak ISIK	
Kontrol	Tuba EROGLU	
Kaynak Müh.		
Ölçek	1:2	

Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar
EN 13920 B B F (Kaynakl yapilar)
EN 22768–1 m (Uzunluk ve açi ölçüleri)
EN 22768–2 K (Sekil ve konumlar)

Onay:
Tarih: 23.10.2013

ALT INCE YATAK
(1/2 RESMI)

TÜLOMSAŞ
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi

den proje
Bu yerine gecti
Komple Resim / Poz No
DE03-21.01.15
208971

Yer No: 19
Sıra No: 231